

ICS 25.080.50

J 55

备案号: 51620—2015

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 12398.1—2015

数控无心外圆砂带磨削机床 第 1 部分: 型式与参数

NC centerless external cylindrical belt grinding
—Part 1: Types and parameters

2015-10-10 发布

2016-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布



前 言

JB/T 12398《数控无心外圆砂带磨削机床》分为三个部分：

- 第1部分 型式与参数；
- 第2部分 技术条件；
- 第3部分 精度检验。

本部分为 JB/T 12398 的第1部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国金属切削机床标准化技术委员会（SAC/TC22）归口。

本部分起草单位：重庆三磨海达磨床有限公司、重庆大学机械传动国家重点实验室。

本部分主要起草人：杨俊峰、黄云、李伟、马昌林。

本部分为首次发布。



数控无心外圆砂带磨削机床

第 1 部分：型式与参数

1 范围

JB/T 12398 的本部分规定了一般用途数控无心外圆砂带磨削机床的型式与参数。
本部分适用于新设计的数控无心外圆砂带磨削机床（以下简称机床）。

2 机床型式

机床分为以下两种型式：

——A 型（见图 1）；

——B 型（见图 2）。

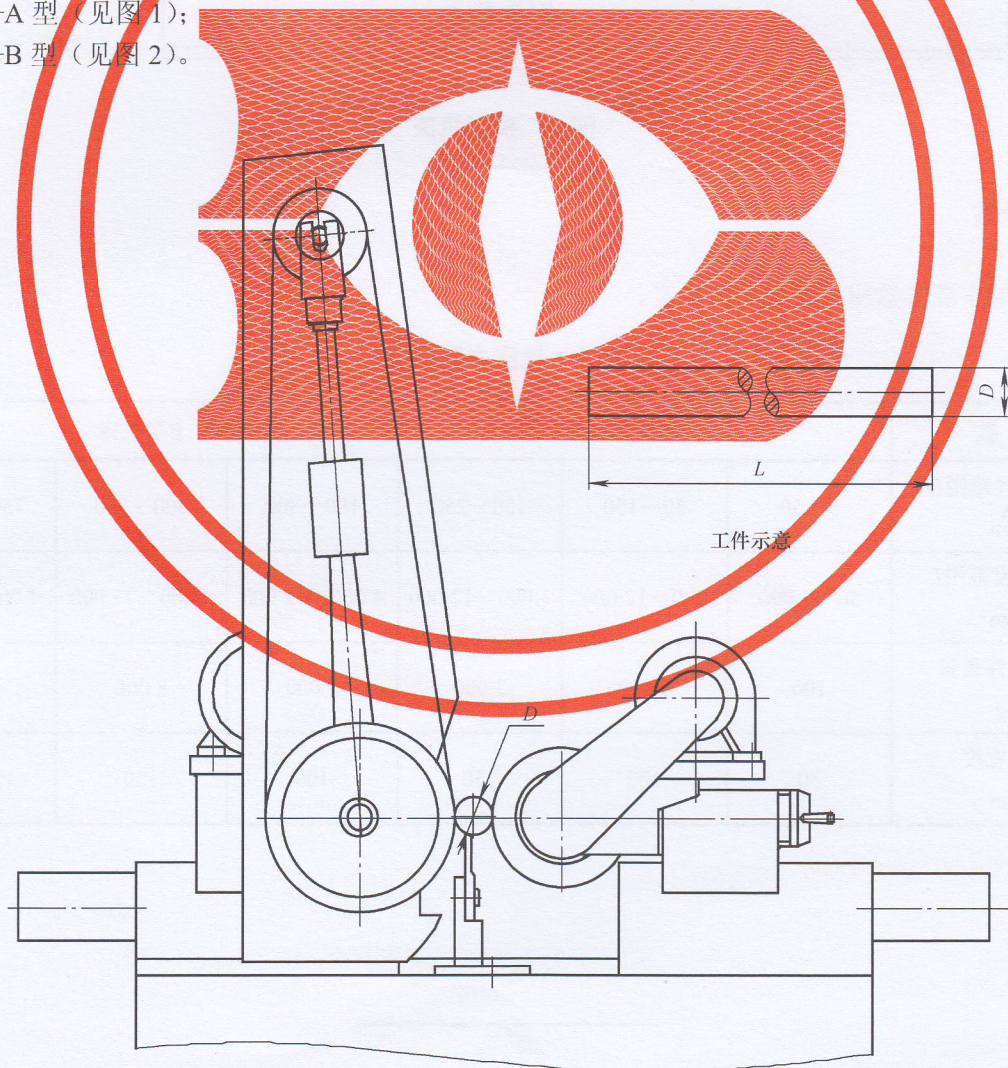


图 1 A 型机床

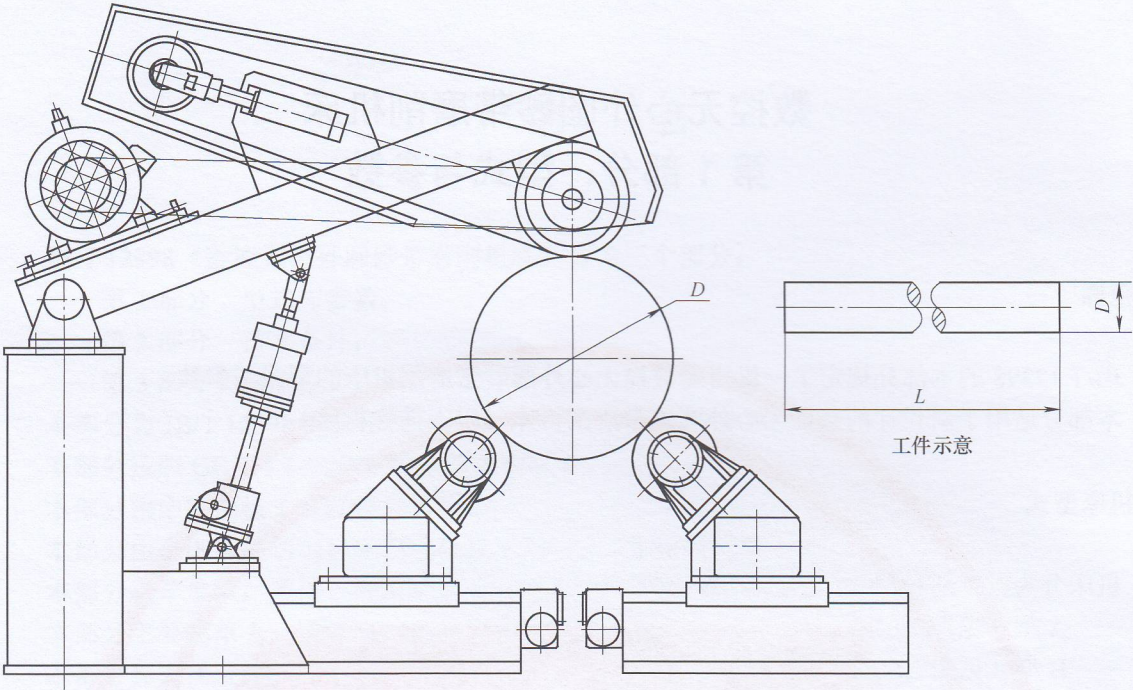


图 2 B 型机床

3 机床参数

机床的主要参数应符合表 1 的规定。

表 1 机床主要参数

参 数	A型机床			B型机床		
磨削直径范围 D mm	5~50	50~150	150~250	100~300	300~750	750~1 200
磨削长度范围 L mm	50~6 000	500~12 000	1 000~12 000	4 000~12 000	4 000~12 000	4 000~1 2000
最大工件重量 kg	100	1 000	3 000	3 000	8 000	12 000
砂带宽度 mm	50	100	150	100	150	150~200